

AtlasCopco Compresor de aire

AtlasCopco Compresor de tornillo sin aceite

Compresor de tornillo sin aceite AtlasCopco Serie de ZT/ZR 15-45, ZT/ZR 37 y 50VSD



15-50 Kw (20-67hp)

7.5 y 8.6 bar(e) - 110 y 125 psi

37-125 l/s - 2.2-7.5 m³/min - 78-265 cfm

- 100 %Aire sin aceite
- Sin problema de líquido condensado
- Fácil operación y mantenimiento
- Performance estable durante la vida de uso

Performance	Ventajas
<ul style="list-style-type: none">• Integrado y insonorizado	<ul style="list-style-type: none">• Alta compatibilidad de las piezas
<ul style="list-style-type: none">• Secador internado de refrigeración(ID) o secador de adsorción(IMD) opcionales	<ul style="list-style-type: none">• Productos finales de alta calidad y flujo de producción estable
<ul style="list-style-type: none">• Dos tipos de cubiertas insonorizadas, Estándar para bajo ruido y WorkPlace Air System para ultra bajo ruido	<ul style="list-style-type: none">• Instalación directa en el trabajo, utilización plena del tiempo
<ul style="list-style-type: none">• Motor de transmisión IP55	<ul style="list-style-type: none">• Bajo consumo de energía y presión

	de funcionamiento precisa
<ul style="list-style-type: none"> • Rotor de compresión(dos etapas, dos engranejes) conectado con interenfriador y enfriador trasero 	<ul style="list-style-type: none"> • Ahorro de energía al máximo
<ul style="list-style-type: none"> • 37kw y 50kw para VSD 	<ul style="list-style-type: none"> • Control automático del compresor de aire
<ul style="list-style-type: none"> • Elektronikon®- Sistema superior de control electrónico y comunicación 	

Compresor de tornillo sin aceite AtlasCopco Serie de Z 55-90 , ZR/ZT 90 VSD



- El nuevo compresor de tornillo sin aceite tiene un más amplio campo de presión, más alto caudal y menor potencia.
- La estructura sencilla de cañerías y la baja vibración disminuyen la posibilidad de aparición de fallos.
- Reducción del 25% de costo de uso del período.

Performance	Ventajas
Unidad sin aceite Tipo de refrigeración por aire y por agua Bajo consumo de agua refrigerada Bajo consumo de energía Alcanza ISO 1217 Performance estable durante la vida de trabajo Fácil operación y mantenimiento Piezas insonorizadas	Líquido condensado sin aceite Fácil instalación y bajo costo de instalación Bajo consumo de energía Sin capacitación Menos mantenimiento y suspendido de trabajo Usado como cargador básico y máximo Baja vibración

	Estabilidad verificada
--	------------------------

-110-900 kW

-7.5 - 8.6 - 10 - 10.4 bar(e) - 100, 125 y 150 psig

-250-2456 l/s - 15.0-147.3 m3/min - 530-5206 cfm - 50/60 Hz

Compresor de tornillo sin aceite AtlasCopco Serie de ZR/ZT110-900



Producción estable, perfectos productos finales, bajo costo de funcionamiento y mantenimiento y buena protección ambiental son características de nuestros compresores de tornillo sin aceite.

Performance	Ventajas
<p style="text-align: center;">Integrado</p> <p>Motor de transmisión IP 55</p> <p>Interenfriador y enfriador trasero</p> <p>Separador de agua y válvula de desagüe automática</p> <p>Filtro de entrada- silenciador de entrada y salida de aire</p> <p>Circulación completa de agua (ZR)</p> <p>Circulación completa de tubo de aceite preinstalado</p> <p>Se incluyen todas las piezas de conexión necesarias</p> <p>Caja de electricidad preinstalada</p> <p>Tapa insonorizada</p> <p>Estructura de chasis</p> <p>Sistema de aspiración de aceite internado</p> <p>Regulación automática de carga completa y vacía o regulación de transmisión de velocidad VSD</p> <p>Arrancador estrella-delta, arrancador suave de carga vacía o carga</p>	<p style="text-align: center;">100% sin aceite</p> <p>Líquido condensado sin aceite</p> <p>Fácil instalación y bajo costo - Tipo de refrigeración por aire y por agua</p> <p>Tiene bajo consumo de agua refrigerada si aplica el tipo de refrigeración por agua</p> <p>Estabilidad verificada</p> <p>Alcanza ISO 1217</p> <p>Usado como cargador básico y máximo</p> <p>Performance estable durante el tiempo de uso</p> <p>Fácil operación y mantenimiento</p> <p>Aislamiento del sonido</p> <p>Baja vibración</p> <p>Productos opcionales de Transmisión de velocidad de ahorro de energía y Performance completo</p> <p>El secador IMD está internado en máquinas de modelo FF</p>

completa (usado para VSD) Piezas opcionales para la recuperación de calor Según las necesidades podemos encargar las piezas estandarizadas opcionales	
--	--

-30-500 kW

-1-3.5 bar(e) – 15-50 psig

-128-2058 l/s – 272-4360 cfm (El modelo ZE de refrigeración por aire alcanza 849 l/s - 1800 cfm)

-El transductor internado actúa como la variación de transmisión de velocidad(VSD)