

Equipos de tratamiento

Domnick Hunter Secador de aire

Secador de aire por refrigeración HIROSS PoleStar



Problemas existenciales del aire comprimido sin tratamiento

En el aire hay gran volumen de polvos, vapor y hidrocarburos y bacterias sin plena combustión.

La corrosión y la herrumbre de los tubos del sistema de distribución del aire comprimido van a contaminar el aire comprimido.

Escape de aire, deterioro de herramientas y equipos, suspensión de trabajo, aumento del costo de mantenimiento, productos inservibles, peligro e influencia para el ambiente de trabajo y la salud.



Soluciones

El filtro Oil-Xplus y el secador de aire por refrigeración PoloStar pueden evitar grandes pérdidas causadas por los problemas antes mencionados.

Características de PoloStar Control preciso

Control por medio de microprocesador
(Configuración estándar para el modelo igual o superior a PD1100)



Fácil instalación

El secador de aire por refrigeración de la serie PoloStar PD es de estructura compacta. Los modelos de PD0050-PD0300 pueden instalarse en la pared. Programa preinstalado, Pnp(enchufar y jugar).

Fácil uso

El secador de aire por refrigeración PoloStar PD puede funcionar bajo condiciones excesivamente difíciles. La temperatura de entrada y la temperatura ambiental máximas son de 60 °C y 50 °C.



Alta estabilidad

Usa el intercambiador de calor de aluminio y el compresor vortex. Equipado con un condensador y un filtro para el modelo igual o superior a PD2600.

Intercambiador de calor de alta eficiencia Drypack

El secador de aire por refrigeración PoloStar PD adopta un avanzado intercambiador de calor Drypack (Configuración estándar para el modelo igual o superior a PD0700). El Drypack une preenfriador, vaporizador y separador de aire y agua.

Especificaciones:

Modelo	Caudal	Potencia de salida	Dimensiones de interfaz	A	H	L	Peso	Filtros propuestos	
	Nm ³ /min	kW		mm	mm	mm	kg	Filtro delantero	Filtro trasero
PD0050	0.5	0.22	3/8"BSP	197	455	450	20	AO-0017G-C	AA-0017G-C
PD0100	1	0.39	1/2"BSP	282	530	600	33	AO-0017G-C	AA-0017G-C
PD0200	2	0.75	3/4"BSP	352	605	700	55	AO-0058G-C	AA-0058G-C
PD0300	3	1.05	3/4"BSP	352	605	700	58	AO-0058G-C	AA-0058G-C
PD0700	7	1.17	1½"BSP	615	791	552	70	AO-0145G-C	AA-0145G-C
PD1100	11	1.54	2"BSP	920	1015	672	140	AO-0220G-C	AA-0220G-C
PD1400	14	1.91	2"BSP	920	1015	672	144	AO-0330G-C	AA-0330G-C
PD1900	19	1.96	2"BSP	920	1015	672	150	AO-0330G-C	AA-0330G-C

PD260 0	26	3.47	DN80	101 0	150 0	131 0	420	AO-0430G -C	AA-4330G -C
PD350 0	35	4.23	DN80	101 0	150 0	131 0	450	AO-0620G -C	AA-620G- C
PD440 0	44	5.68	DN100	101 0	150 0	131 0	470	AO-1000F- C	AA-1000F- C
PD600 0	60	7.42	DN100	101 0	150 0	181 0	550	AO-1000F- C	AA-1000F- C
PD730 0	73	11.0	DN150	101 0	150 0	181 0	580	AO-1300F- C	AA-1300F- C

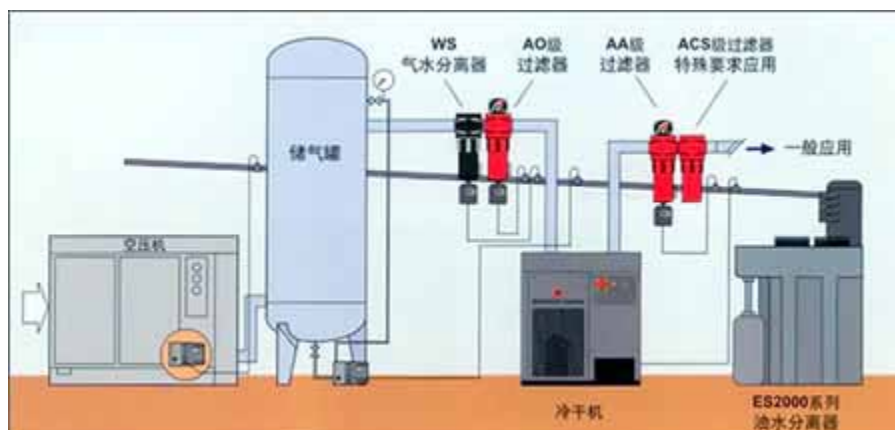
Coefficientes corregidos bajo diferentes condiciones de trabajo

A	Presión de trabajo	barg	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Coeficiente corregido		0.69	0.79	0.88	0.95	1	1.05	1.09	1.12	1.15	1.18
B	Temperatura de entrada		30	35	40	42	45	50	55	60		
	Coeficiente corregido		1.48	1.29	1.08	1	0.90	0.75	0.63	0.52		
C	Temperatura ambiental		20	25	30	35	38	40	45	50		
	Coeficiente corregido		1.16	1.12	1.08	1.03	1	0.98	0.80	0.52		

Bajo diferentes condiciones de trabajo, el caudal de aire puede lograrse por que el caudal teórico multiplicado por el coeficiente corregido.(ej: Capacidad práctica de tratamiento de secador = caudal teórico x coeficiente A x coeficiente B x coeficiente C)

Presión de trabajo máxima	PD0050-PD0300	16barg
	PD0700-PD7300	12barg

Temperatura de entrada máx.	60	
Temperatura ambiental máx.	50	
Fuente	PD0050-PD0700	230V/1Ph/50HZ
	PD1100-PD7300	400V/3Ph/50HZ
Forma de refrigeración	Estándar: Refrigeración por aire; Refrigeración por agua disponible para PD4400-7300	
Refrigerante	PD0050-PD0300	R134a
	PD0700-PD7300	R22



Grado AO

Filtración media

Elimina partículas de polvo de más de 1u y niebla de agua y aceite.

Contenido de niebla de aceite no mayor a: 0.5mg/m³ (21)

Grado AA

Filtración de alta eficiencia

(Es necesario equipar con un filtro de grado AO)

Elimina partículas mayores a 0.01u y niebla de agua y aceite.

Contenido de niebla de aceite no más que: 0.01mg/m³ (21)

Grado ACS

Filtración de adsorción de carbón activo

Contenido residual de vapor de aceite no mayor a 0.003mg/m³ (21)